

Zink-Spray "spezial hell"

Einleitung

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays zum Einsatz. Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmierern, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.



VELLE Zink-Spray verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen, wie z.B. nachzubessernden feuerverzinkten Teilen, kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflaks.

Im Salzsprühtest gemäß DIN 53167 bzw. DIN 50021 zeigten Metallteile, die mit VELLE Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 240 Stunden keinerlei Korrosion. Die neuartigen Zinkflaks bilden eine äußerst widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse. Dadurch erfüllt VELLE Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. VELLE Zink-Spray "spezial hell" ist im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen.

Anwendungsgebiete

- als hochwertige Rostschutzgrundierung
- zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen
- als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen
- überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Farbton | RAL 9006, "frische Feuerverzinkung" |
| Einsatzbereich | innen und außen |
| Bindemittel | modifiziertes Alkydharz |
| Pigment | plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente |
| Pigmentreinheit | ca. 99,9 Zn / ca. 99,5% Al |
| Metallanteil im Trockenfilm | ca. 70 % |
| Dosinhalt | 400 ml |
| Spezifisches Gewicht | 1,0 - 1,2 g/cm ³ |
| Empfohlene Grundierung | Zink-Spray |
| Verarbeitungstemperatur | von +5 bis +35 (optimal von +18 bis 25) °C |
| Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang | ca. 150 ml/m ² |
| Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang | ca. 20-40 µm |
| staubtrocken nach | ca. 15 Min. |
| durchgehärtet nach | ca. 12 h |
| überlackierbar | ca. 24 h |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Abriebfest | abriebfest |
| Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409 | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1 |
| Salzsprühtest DIN 50021 / DIN 53167 | >240 h |
| Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519 | keine Haarrissbildung |
| Decklackierung | nicht erforderlich |
| Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung | ca. -50 bis +300 °C |
| Lagerstabilität | 24 Monate |

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit VELLE Industrie - Clean S.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

| Inhalt ml | Art.-Nr. | VE/St. |
|-----------|--------------|--------|
| 400 | 0690 101 400 | 1 / 12 |

VELLE Kimyasal Ürünler San. ve Dış Tic. Ltd. Şti.

Evllya Çelebi Mah. Genç Osman Cad. Feraset Sok. No.: 2 TR- 34944 Tuzla - İstanbul - TURKEY

Tel.: +90 (216) 701 24 01 - Faks.: +90 (216) 701 24 02

www.velle.com.tr - info@velle.com.tr

