

metabo®

Made in Germany

DARBELİ MATKAPLAR

Sb E 600 R+L



TÜRKÇE KULLANIM KILAVUZU

ÜRETİCİ FİRMA

metabo®

Made in Germany

Metabowerke GmbH, 72622 Nürtingen, Germany

www.metabo.com

İTHALATÇI FİRMA

BURLA

Makina Ticareti ve Yatırım A.Ş.

Bankalar Caddesi No.: 23 34420 Karaköy - İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: 0 (212) 256 49 50 Faks: 0 (212) 256 23 20 Posta Kutusu: 283 Karaköy

www.burla.com

YETKİLİ SERVİSLER

Burla Makina Ticareti Yatırım A.Ş.

Kurtuluş Deresi Cad. No: 41 Dolapdere - İSTANBUL Tel: 0 (212) 256 49 50 Faks: 0 (212) 238 98 26
Vergi Dairesi: Boğaziçi Kurumlar - Vergi No.: 1910017817

Özdemir Bobinaj / Nusret Özdemir

İsmetpaşa Mh. İlk Belediye Başkan Cd. No.: 2/B GAZIANTEP Tel: 0 (342) 231 60 88 Faks: 0 (342) 232 22 81
Vergi Dairesi: Saburcu - Vergi No.: 37420385462

Arif Elektroteknik Bobinaj ve Soğutma Sis. Tur. San. İç ve Dış Tic. Ltd. Şti

Tophane Mh. Menderes Bulvarı No.: 212 RİZE Tel: 0 (464) 212 09 32 Faks: 0 (464) 213 18 49
Vergi Dairesi: Yeşilçay - Vergi No.: 0790182008

Özışıklar Elektrik El Aletleri / İsmail Pekin

Ulu Cami Mh. Kızılay Cd. 19 Sk. No.: 20/A ADANA Tel: 0 (322) 352 18 24 Faks: 0 (322) 352 18 24
Vergi Dairesi: Seyhan - Vergi No.: 28435906018

Ümit Elektrik Makine / Ümit Sudaş

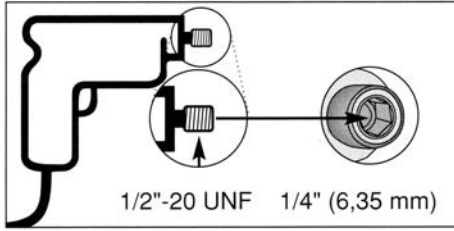
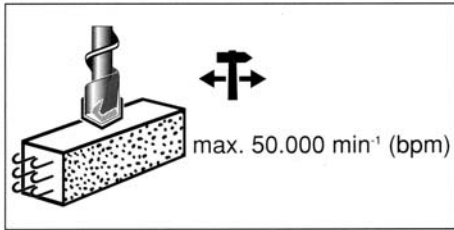
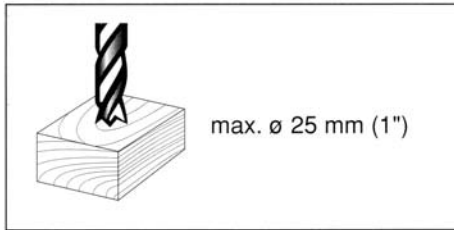
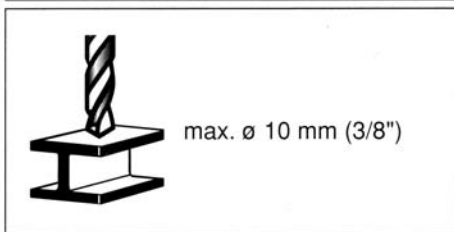
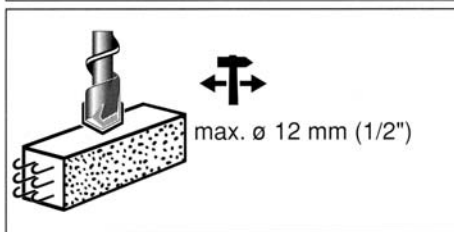
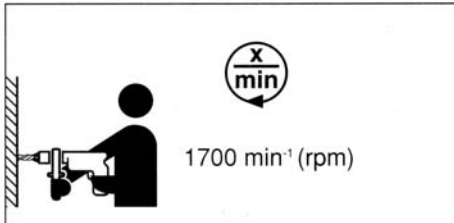
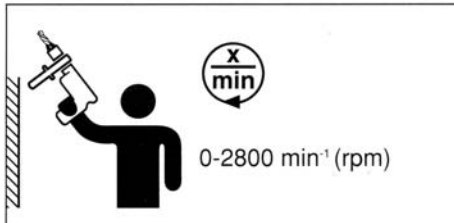
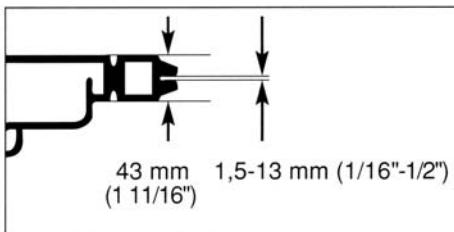
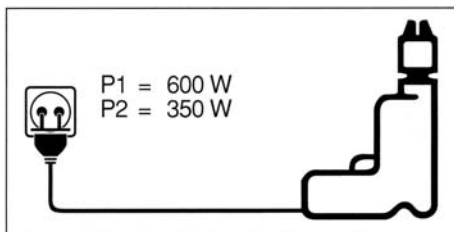
Sanayi Çarşısı 767. Sk. No.: 54 ERZİNCAN Tel: 0 (446) 224 08 01 Faks: 0 (446) 224 01 32
Vergi Dairesi: Fevzipaşa - Vergi No.: 12812114370

Örsler Bobinaj / Samim Örsöğlü

Sedef Çarşısı No.: 9-10 DENİZLİ Tel: 0 (258) 265 23 53 Faks: 0 (258) 265 23 53
Vergi Dairesi: Saraylar - Vergi No.: 41932042768

Tezcan Elektrik Bobinaj İç ve Dış Tic. Ltd. Şti.

Yeni Sanayi Demir Cd. No.: 64 Dışkapı - ANKARA Tel: 0 (312) 310 28 17 Faks: 0 (312) 311 28 09
Vergi Dairesi: Kızılıbey - Vergi No.: 8410052504



CE EN 60745
98/37/EG, 89/336/EWG, 2000/14/EG

E. Krauß

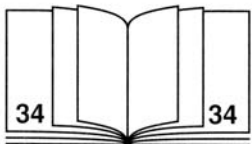
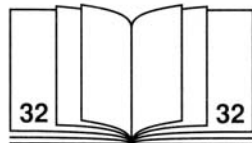
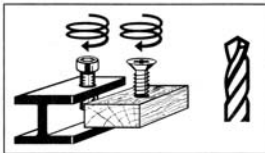
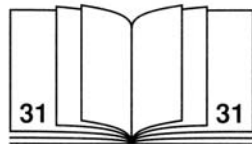
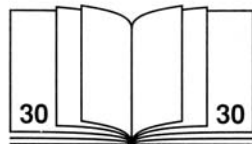
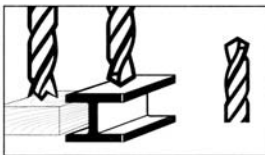
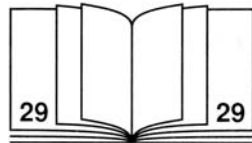
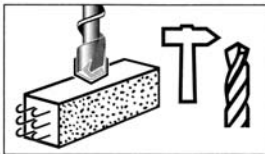
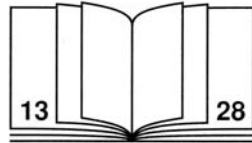
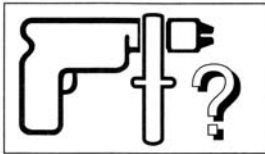
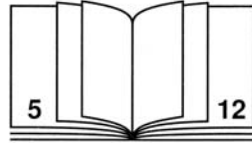
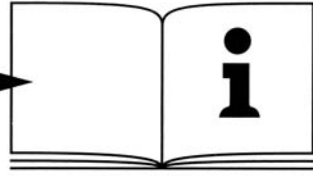
Erhard Krauß, Geschäftsführung
© 2007 Metabowerke GmbH, Postfach 1229, 72602 Nürtingen, Germany

Standart Ekipman



şebeke voltajı ve frekansı bu cihaz için uygun mu?





Önemlidir!

Lütfen güvenlik talimatlarını (kırmızı kitapçık) ve kullanım talimatlarını dikkatle okuyarak işe başlayın. Bu şekilde makinenin nasıl kullanılacağını öğrenmeniz ve hatalardan ve tehlike yaratabilecek durumlardan kaçınmanız ancak bu şekilde mümkün olacaktır.

Doğru kullanım:

Sb E 600 R+L / Sb E 600 R+L Darbeli matkap metal, ahşap, plastik ve benzeri malzemelerde yapılacak darbesiz delgi işlemlerinde ve beton, taş ve benzer yüzeylerde yapılacak darbeli delme işlemlerinde kullanılmaya uygundur. Yanlış kullanımdan kaynaklanacak tüm zararların sorumluluğu kullanıcıya aittir. Çalışırken genel kabul görmüş kazaları önleme yönetmeliğine ve bunlara eşlik eden güvenlik kurallarına uyulmalıdır.

Elektrikli aletlerin onarımı YALNIZCA kalifiye elektrik teknisyenleri tarafından yapılmalıdır.

Onarım gerektiren Metabo elektrikli aletleri aşağıda belirtilen adreslerden birine gönderilebilir. Lütfen aletle birlikte arızanın tarifini de gönderin. Firmamız teknolojik gelişmeler doğrultusunda ürünlerde değişiklik yapmak hakkına sahiptir.

CE Uygunluk beyanı

Sorumluluğu tamamen tarafımıza ait olmak üzere, bu ürünün EN 50 144, EN 55 014, EN 55014-2, EN 61 000-3-2 ve EN 61 000-3-3 no.lu standartlara, 73/23/EEC, 89/392/EEC ve 89/336/EEC sayılı yönergelere uygun olduğunu beyan ederiz.

Ses emisyonu ve titreşim ivmelemesi

Aletin tipik A ağırlıklı ses düzeyleri aşağıda belirtilmiştir:

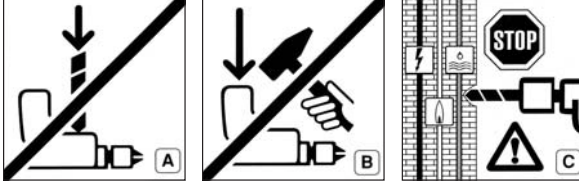
Ses basınç düzeyi = 96 dB (A)

Ses güç düzeyi = 109 dB (A).

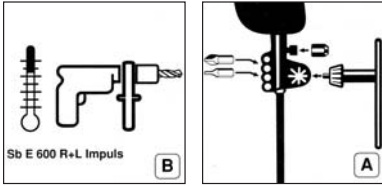
Çalışırken kulak koruyucu kullanınız.

Tipik ağırlıklı ivmeleme 14 m/s²dir.

- A:** Gövdeyi delmeyin.
B: Gövdeyi darbelerden koruyun.
C: Gaz, elektrik ve su borularına dikkat edin.

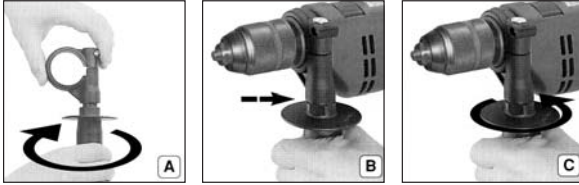


- A:** Mandren anahtarı, uçlar ve uç tutucu kovanları için saklama yeri.
B: Darbeli tarzda uzun süre çalışmayın (motorun aşırı ısınma riski nedeniyle)



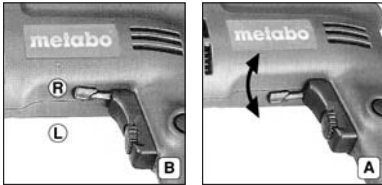
Destek kolun takılması (A-C)

- A:** Kolu mümkün olduğunca açın.
B: Kolu gidebildiği kadar makina boynu üzerine çekin ve,
C: Yerine sıkıca vidalayın.



Makine kumandaları (A-N)

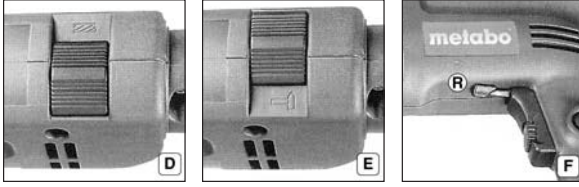
- A:** Dönüş yönü değiştirme kolu (**matkap çalışırken kullanmayın**)
B: R = Mil sağa döner; L = mil sola döner.



D: Sürgü anahtar “delgi” pozisyonunda.

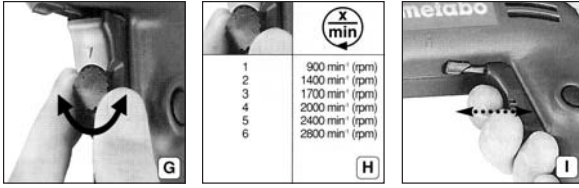
E: Sürgü anahtar “darbeli delgi” pozisyonunda

F: Darbeli ve darbesiz delgi işlemlerinde matkap mili yalnızca sağa döner şekilde kullanılmalıdır !



G+H: Maksimum yüksüz devrin seçimi için ayar düğmesi.

I: Delme devrini ayarlamak için komütatörlü tetik (yukarıda G+H'de seçilmiş olan maksimum devir sayısına kadar olmak üzere)

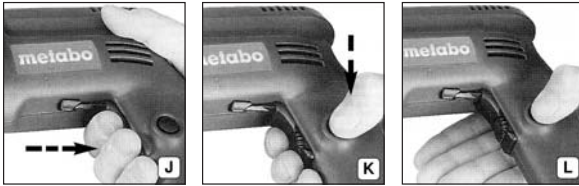


Kilitleme (J-N)

J: Tetiğe sonuna kadar basın ve basılı tutun.

K: Kilitleme butonuna basın ve basılı tutun.

L+M: Önce tetiği ve sonra kilitleme düğmesini bırakın.



N: Kilidi açmak için tetiğe basın ve bırakın.

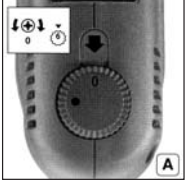
Matkapın yanlışlıkla çalışmasını önlemek için aleti fişten çektiğinizde veya elektrik kesintisi olduğunda tetiği daima kapalı pozisyona getirin.



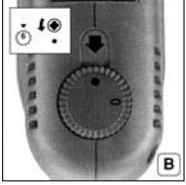
Darbeli çalışma komütatörü (A-C)

A: Ayar 0:

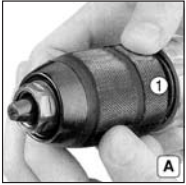
Delme, darbeli delme, deforme olmamış vidaların vidalanması ve sökülmesi



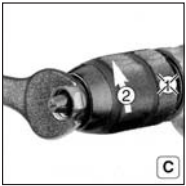
B: Ayar _ Kötü deforme olmuş vidalarla ahşap vidalama (devir ayarı "6"), tam derinliğe vidalama (devir ayarı "6", çeliğe, alüminyuma ve karolara merkezlemesiz vidalama (devir ayarı "6").



Matkap mandreninin açılması (A-C) A-B): Tutucu bileziği (1) sıkıca kavrayın ve manşonu (2) okla gösterilen yöne (=RELEASE/AÇMA) çevirerek matkap mandrenini açın.

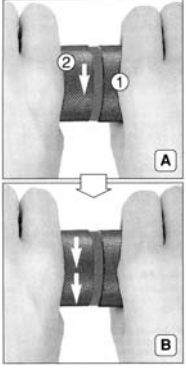


C: Mandren sıkışmışsa, aletin prizden çekin. Mandreni baş tarafından bir anahtarla sıkıca tutun ve okla gösterilen yöne (=RELEASE/AÇMA) döndürmek için manşona (2) baskı uygulayın.

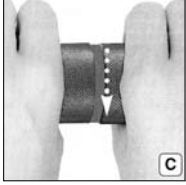


Uç takılması (A-C): Ucu sokete tamamen sokun. A: kavrama bileziğini (1) sıkıca tutun ve manşonu (2) okla gösterilen yöne (= GRIP/SIKMA) hissedilen mekanik direnç ortadan kalkıncaya kadar çevirin (**B:**).

Uyarı: Bu şekilde uç tam olarak sıkışmaz.



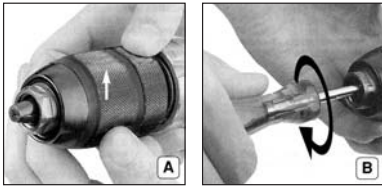
C: Artık dönmeyinceye kadar basınç uygulayarak çevirmeye devam edin (**çevirdikçe çit sesi duymalısınız**). Uç artık güvenle sıkılmıştır. Yumuşak uç milleri kullanıldığında bir süre çalıştıktan sonra mandrenin tekrar sıkılması gerekli olabilir.



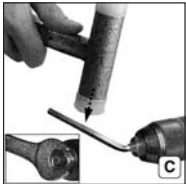
Matkap ucunun çıkarılması (A-C)

A: Mandreni açın ve kilit vidasını sökün.

(B: NB - sol dişi) Mili bloke edin (mili bir anahtar ile sıkıca tutun) ve mandreni çıkarın.



C: Mandren sıkışmış ise, bir anahtar veya mandren başlığına takılı bir açık ağızlı anahtarla hafifçe vurun.



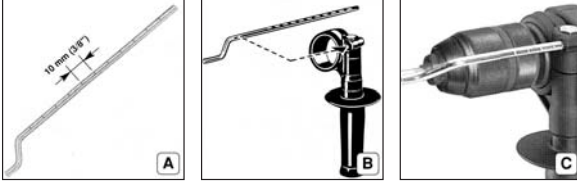
Temizlik: Uzun süre kullanımdan sonra mandrenin temizlenmesi gerekir. Mandreni soket ağzı dikey olarak aşağı bakacak şekilde tutun ve birkaç kez tam olarak açın ve kapatın. İçerde birikmiş olan toz soketten dışarı akar. Kısaçlarda ve aralarındaki alanlarda temizlik spreynin kullanılması tavsiye edilir. **Önemli:** Mandren tamamen açıldıktan sonra, bir çıt sesi duyulabilir. Bu fonksiyonel bir özelliktir ve manşonu bir başka yöne çevirerek önlenabilir.

Derinlik kılavuzuyla delme (A-C)

A: Kademeli derinlik kılavuzu ile delme

B: Destek kolu gevşetin ve delme derinlik kılavuzunu takın

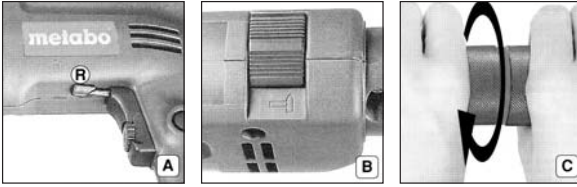
C: Delme derinliğini belirleyin ve destek kolunu sıkın



Darbeli delme (beton, taş) (A-C)

A: Sağa devir yapacak şekilde ayarlayın.

B: Darbeli matkap ayarına getirin ve C: bir beton ucunu mandrene sıkıca takın.

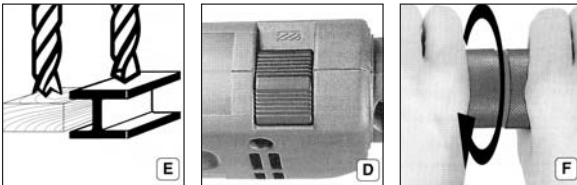


Darbesiz delme (D-F)

D: "Darbesiz" delme ayarına getirin.

E: Uygun ucu (ahşap/metal) takın.

F: İyice sıkın.

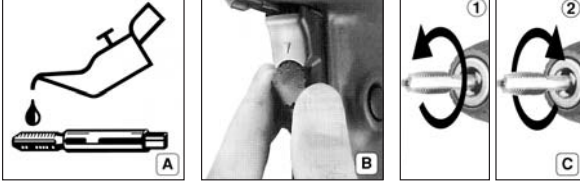


Diş açma kılavuzu (A-C)

A: Kılavuzu mandrene takın ve hafifçe yağlayın.

B: Devir komütatörünü "2"ye getirin.

C: Sağa devire getirin ve deliği açın (1). Makineyi durdurun ve sola devire geçerek kılavuzu çıkarın.

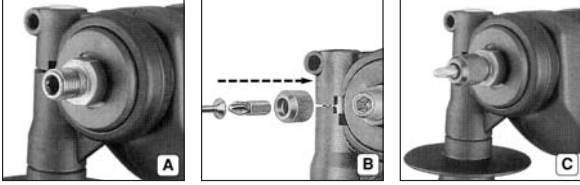


Vidalama işleminde kullanmak (A-C)

A: _" (6.35 mm) iç altı köşeli delgi mili.

B: Tornavidayı bir bilezik ile tespit edin (aletle birlikte verilmez).

C: Uç yerine kilitlemiş.



Yüksek enerji ve yüksek frekans rahatsızlıklarını çalışma hızında %20'ye varan sapmalara neden olabilir. Rahatsızlık ortadan kalınca bu belirtiler kaybolur.